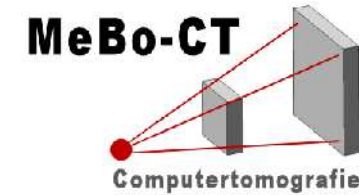


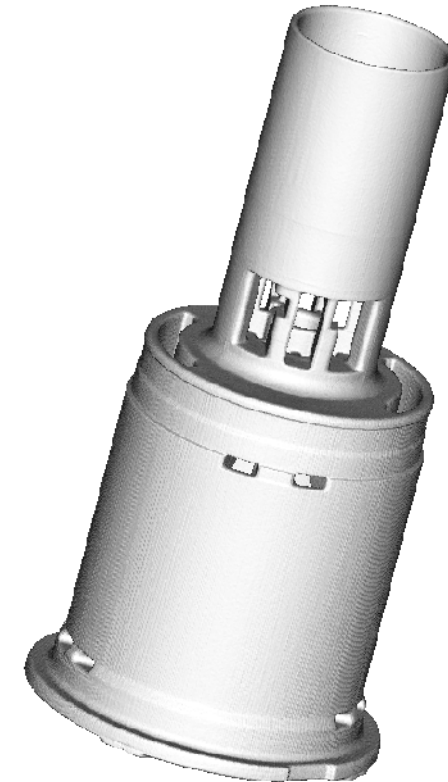
Gründe sich für die Computertomographie zu entscheiden



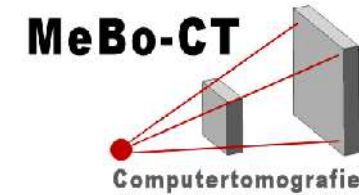
Sie bekommen
ohne ihr Bauteil **zu zerstören**
eine

Präzise,
Schnelle,
Vollständige,

Aussage über alle für Sie wichtigen Merkmale



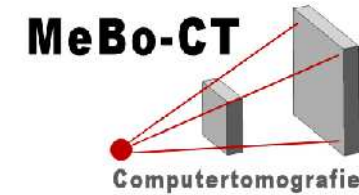
Anwendungsschwerpunkte der Computertomografie



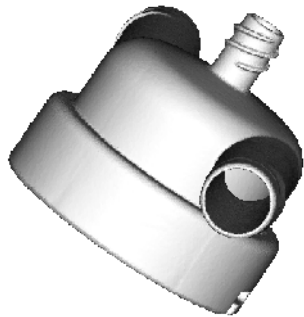
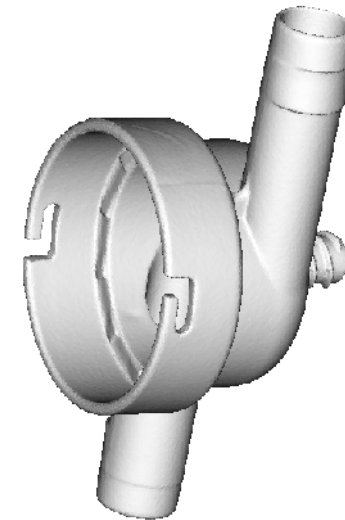
- Bauteile, die nicht zerstört werden dürfen
- Analyse auf Einschlüsse, Lunker oder Fehlstellen
- Bauteile, die auf herkömmliche Weise schwer oder nicht zu messen sind
- Bauteile mit innen liegenden Geometrien,
(auch die Verteilung der Blasen bei GID oder ähnlichen Verfahren)
- vollständiger Vergleich zum CAD-Modell (Soll/Ist Vergleich)
- Beurteilung mit Falschfarbenvergleich
- Vergleich von 2 Bauteilen
(Ist/Ist Vergleich, Re-Qualifikation, Überwachung des Werkzeugverschleißes bei gefüllten Materialien)
- Datenrückführung (Bauteil-,
Werkzeugoptimierung, Reverse Engineering)



Vorteile der Computertomographie

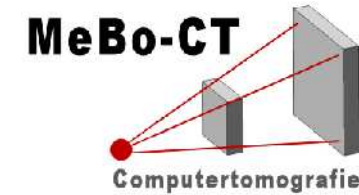


- Komplette Erfassung der Teilegeometrie durch Computertomografie
- Vollständiges und genaues Messen von großvolumigen Teilen
- Messbereich max. Ø330x350
- Sichere Messergebnisse durch Korrektur der tomografischen Messungen mit einer Referenzpunktewolke aus taktilen Messpunkten am Messobjekt

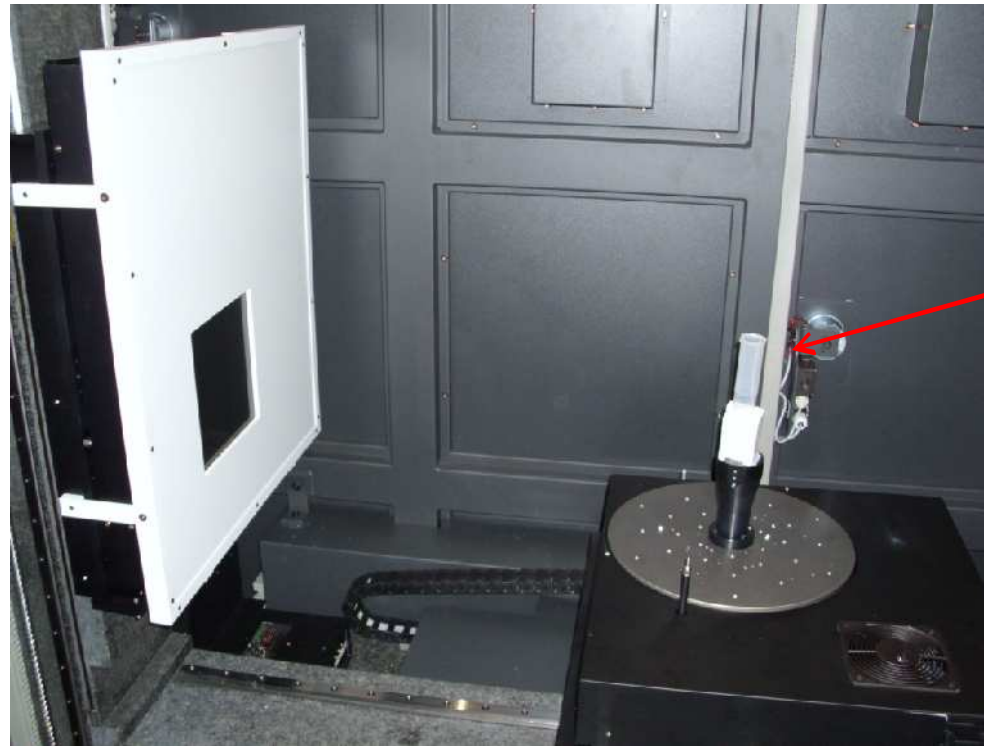


- 100% Analyse der Geometrie (innen und außen)
- Schnelle Erstbemusterung
- Zeitersparnis zu konventionellen Verfahren
- Zerstörungsfreie Messung, (Ausschluss von Fehlern durch Schnitte)
- Defekterkennung
- Reverse Engineering

Vorteile durch Detektorgröße



- Im Bild kann bis zu einer Größe von ca. 200 x 200 gemessen werden
- Es können mehrere Artikel auf einmal tomoscopiert werden und anschließend als einzelne STL-Kontur gerechnet werden (Dadurch können Laufzeiten und Kosten reduziert werden.)
- Durch Rastertomografie erweitert sich der Messbereich auf L=350mm und $\varnothing = 330$ mm.



Spritzenkörper
 $\varnothing 35$, l=150